

INSTRUCTIONS RELATIVES À L'INSTALLATION, À LA MISE EN SERVICE
ET À LA MAINTENANCE

MIXEUR DE FOND

ME-6100



03.600.32.0015



INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (Espagne)

déclare sous sa responsabilité que la

Machine : **MIXEUR VERTICAL**

Modèle : **ME-6100**

Type: **ME-6103, ME-6105, ME-6110, ME-6125, ME-6130**

Numéro de série : **IXXXXXXXXXX à IXXXXXXXXXX**
XXXXXXXXXXIINXXX à XXXXXXXXXXXXIINXXX

est conforme aux dispositions applicables des directives suivantes :

Directive de Machines (2006/42/CE)
Règlement (CE) n° 1935/2004
Règlement (CE) n° 2023/2006

et aux normes harmonisées et/ou aux règlements suivants :

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN ISO 14159:2008
EN 1672-2:2005+A1:2009

Le dossier technique a été préparé par la personne qui signe le présent document.



David Reyero Brunet
Responsable du bureau technique
Le 3 août 2022



INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (Espagne)

déclare sous sa responsabilité que la

Machine : **MIXEUR VERTICAL**

Modèle : **ME-6100**

Type : **ME-6103, ME-6105, ME-6110, ME-6125, ME-6130**

Numéro de série : **IXXXXXXXXXX à IXXXXXXXXXX**
XXXXXXXXXXIINXXX à XXXXXXXXXXXIINXXX

est conforme à toutes les dispositions applicables des règlements :

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

ainsi qu'aux normes harmonisées :

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN ISO 14159:2008
EN 1672-2:2005+A1:2009

Le dossier technique a été préparé par le signataire de ce document.



David Reyero Brunet
Responsable du bureau technique
Le 3 août 2022



Document : 03.600.30.06FR

Révision : (0) 2022/08

1. Table des matières

1. Table des matières	
2. Informations générales	
2.1. Manuel d'instructions.....	6
2.2. Conformité aux instructions.....	6
2.3. Garantie.....	6
3. Sécurité	
3.1. Symboles d'avertissement.....	7
3.2. Consignes générales de sécurité.....	7
4. Informations générales	
4.1. Description.....	9
4.2. Principe de fonctionnement.....	9
4.3. Application.....	9
5. Installation	
5.1. Réception du mixeur.....	10
5.2. Identification du mixeur.....	10
5.3. Transport et stockage.....	11
5.4. Emplacement.....	12
5.5. Installation électrique.....	12
5.6. Montage.....	13
5.7. Réservoir de pressurisation.....	13
6. Mise en service	
7. Dysfonctionnements	
8. Entretien	
8.1. Informations générales.....	17
8.2. Entretien.....	17
8.3. Lubrification.....	17
8.4. Pièces de rechange.....	17
8.5. Conservation.....	17
8.6. Démontage et montage du mixeur.....	17
8.7. Démontage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à garniture mécanique simple.....	18
8.8. Montage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à garniture mécanique simple.....	18
8.9. Démontage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à garniture mécanique simple.....	20
8.10. Montage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à garniture mécanique simple.....	20
8.11. Démontage et montage flushing.....	22
8.12. Démontage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à double garniture mécanique.....	22
8.13. Montage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à double garniture mécanique.....	22
8.14. Démontage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à double garniture mécanique.....	24
8.15. Montage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à double garniture mécanique.....	24
9. Caractéristiques techniques	
9.1. Matériaux.....	27
9.2. Garniture mécanique simple.....	27
9.3. Double garniture mécanique.....	27
9.4. Garniture mécanique réfrigérée avec bague d'étanchéité.....	27

9.5. Moteur	27
9.6. Autres caractéristiques	27
9.7. Dimensions	28
9.8. Section technique et liste des pièces mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110	29
9.9. Section technique et liste des pièces mixeurs ME-6125 et ME-6130	31
9.10. Section technique et liste des pièces double garniture mécanique mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110	33
9.11. Section technique et liste des pièces double garniture mécanique mixeurs ME-6125 et ME-6130	34
9.12. Section technique et liste des pièces garniture simple avec flushing mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110	35

2. Informations générales

2.1. MANUEL D'INSTRUCTIONS

Ce manuel contient des informations relatives à la réception, l'installation, l'utilisation, le montage, le démontage et la maintenance de la gamme de mixeurs de fond ME-6100.

Veillez lire attentivement les instructions avant de mettre le mixeur en service, vous familiariser avec le fonctionnement et l'utilisation du mixeur et respecter scrupuleusement les instructions fournies. Ces instructions doivent être conservées dans un endroit sûr et à proximité de votre installation.

Les informations publiées dans le manuel d'instructions reposent sur des données mises à jour.

INOXPA se réserve le droit de modifier ce manuel d'instructions sans préavis.

2.2. CONFORMITE AUX INSTRUCTIONS

Le non-respect d'une instruction peut entraîner un risque pour les opérateurs, l'environnement et la machine, ainsi que la perte du droit à réclamer des dommages et intérêts.

Ce non-respect peut notamment entraîner les risques suivants :

- Panne de fonctions importantes des machines ou de l'usine.
- Anomalies lors de procédures spécifiques de maintenance et de réparation.
- Risques électriques, mécaniques et chimiques.
- Mise en danger de l'environnement causée par les substances libérées.

2.3. GARANTIE

Les modalités de la garantie sont précisées dans les Conditions générales de vente remises au moment de la commande.



Aucune modification ne pourra être apportée à la machine sans avoir consulté le fabricant à ce sujet. Pour votre sécurité, utilisez des pièces de rechange et des accessoires d'origine. L'utilisation d'autres pièces dégage le fabricant de toute responsabilité. Les conditions d'utilisation ne pourront être modifiées que sur autorisation écrite d'INOXPA.

Le non-respect des instructions données dans le présent manuel implique une utilisation incorrecte de l'équipement du point de vue technique et de la sécurité des personnes, ce qui dégage INOXPA de toute responsabilité en cas d'accidents, de blessures ou de dommages et exclut de la garantie tous les défauts résultant d'une manipulation incorrecte de l'équipement.

Si vous avez des doutes ou si vous souhaitez obtenir des explications plus complètes sur certains points particuliers (réglages, montage, démontage, etc.), n'hésitez pas à nous contacter.

3. Sécurité

3.1. SYMBOLES D'AVERTISSEMENT



Risque pour les personnes en général et/ou pour l'équipement.



Danger électrique.

ATTENTION

Consigne de sécurité visant à prévenir les dommages sur l'équipement et ses fonctions.

3.2. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE.



Veuillez lire attentivement le manuel d'instructions avant d'installer le mixeur et de le mettre en service. En cas de doute, contactez INOXPA.

3.2.1. PENDANT L'INSTALLATION



Tenez toujours compte des [Caractéristiques techniques](#) de la [section 9](#).

L'installation et l'utilisation du mixeur doivent toujours être réalisées conformément à la réglementation applicable en matière d'hygiène et de sécurité.

Avant de mettre le mixeur en service, assurez-vous qu'il a été correctement fixé et que l'axe est parfaitement aligné. Un mauvais alignement et/ou une force excessive exercée sur l'accouplement risquent d'entraîner de graves problèmes mécaniques sur le mixeur.

Prenez toutes les précautions possibles lors du levage du mixeur. Utilisez toujours des élingues correctement fixées lorsque vous déplacez le mixeur à l'aide d'une grue ou d'un autre système de levage.



Vérifiez les caractéristiques du moteur et son tableau de commande, en particulier au niveau des zones présentant un risque d'incendie ou d'explosion.

Pendant le nettoyage, ne vaporisez pas directement le moteur.

Ne démontez pas le mixeur sans avoir préalablement débranché le tableau électrique. Retirez les fusibles et débranchez les câbles d'alimentation du moteur.

Tous les travaux électriques doivent être réalisés par un personnel spécialisé.

3.2.2. PENDANT LE FONCTIONNEMENT



Tenez toujours compte des [Caractéristiques techniques](#) de la [section 9](#). Ne dépassez JAMAIS les valeurs limites spécifiées.

Retirez tous les outils utilisés pendant le montage avant de mettre le mixeur en service.

N'ouvrez pas la cuve pendant que le mixeur est en marche.

N'allumez pas le mixeur si les pièces rotatives ne sont pas équipées du système de protection ou si elles sont mal montées.

Si vous travaillez avec une cuve ouverte, les distances de sécurité par rapport aux pièces mobiles doivent être conformes à la norme EN ISO 13857:2019.



Le mixeur est équipé de pièces rotatives. N'insérez pas vos mains ni vos doigts dans un mixeur en fonctionnement. Vous pourriez vous blesser grièvement.

Ne touchez pas les pièces du mixeur qui sont en contact avec le liquide pendant le fonctionnement.

Si le mixeur travaille avec des produits chauds, à des températures supérieures à 50 °C il existe un risque de brûlures. À ce stade, donnez la priorité aux moyens de protection collective (éloignement, écran de protection, calorifuge), ou si ce n'est pas possible, portez une protection individuelle (gants).



Les mixeurs et leur installation peuvent produire un niveau sonore supérieur à 85 dB (A) dans des conditions de service défavorables. Dans ce cas, les opérateurs doivent utiliser des dispositifs de protection contre le bruit.

3.2.3. PENDANT L'ENTRETIEN



Tenez toujours compte des [Caractéristiques techniques](#) de la [section 9](#).

Le mixeur ne peut pas fonctionner sans liquide. Les mixeurs standard ne sont pas conçus pour fonctionner pendant le remplissage ou la vidange des réservoirs.

Ne dépassez pas les conditions de service maximum du mixeur. Ne modifiez pas les paramètres de fonctionnement pour lesquels le mixeur a été initialement prévu sans l'autorisation écrite préalable d'INOXPA.



Ne laissez pas de pièces à même le sol.

Ne démontez pas le mixeur sans avoir préalablement débranché le tableau électrique. Retirez les fusibles et débranchez les câbles d'alimentation au moteur.

Tous les travaux électriques doivent être réalisés par du personnel agréé.

4. Informations générales

4.1. DESCRIPTION

Les mixeurs de la gamme ME-6100 sont des mixeurs de fond de cuve à haut cisaillement.

Le mixeur a été conçu de manière à ce que la garniture mécanique soit accessible depuis l'intérieur du réservoir, de sorte qu'il n'est pas nécessaire de séparer le mixeur de la cuve pour remplacer la garniture mécanique.

Cette gamme de mixeurs peut être utilisée dans des réservoirs ouverts ou fermés fonctionnant à la pression atmosphérique, sous pression ou sous vide. Ils sont particulièrement adaptés à une utilisation avec des agitateurs à ancre.

4.2. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La roue aspire le produit à travers les trous situés en haut du mixeur et atteint les pales de la roue. La roue pousse le fluide vers le stator, où a lieu le cisaillement du produit. Dans le stator, le fluide est expulsé radialement à grande vitesse à travers les rainures du stator.

4.3. APPLICATION

Les mixeurs de fond conviennent aux procédés de réduction des particules, de dissolution, de dispersion et d'émulsion. Grâce à leur conception sanitaire, ils conviennent à des secteurs aussi exigeants que l'industrie cosmétique, alimentaire ou pharmaceutique. Ils peuvent également être utilisés dans d'autres industries telles que les adhésifs, les produits chimiques, les peintures et les plastiques.



Le champ d'application de chaque type de mixeur est limité. Le mixeur a été sélectionné en fonction de certaines conditions de mélange au moment de la commande. INOXPA décline toute responsabilité quant aux dommages pouvant se produire si les informations fournies par l'acheteur sont incomplètes (nature du liquide, viscosité, tours/min, etc.).

5. Installation

5.1. RECEPTION DU MIXEUR



INOXPA ne sera en aucun cas tenue pour responsable de la détérioration du produit due au transport ou au déballage. Vérifiez visuellement que l'emballage n'a pas été endommagé.



Si le mixeur est fourni sans entraînement ou autre élément, l'acheteur ou l'utilisateur sera responsable de son montage, de son installation, de sa mise en service et de son exploitation.

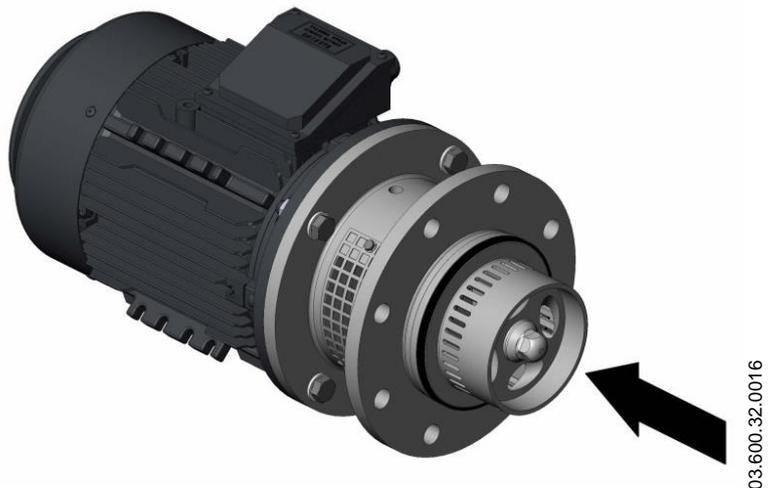
Dès réception du mixeur, vérifiez l'emballage et son contenu afin de vous assurer qu'il est conforme au bordereau de livraison. INOXPA conditionne les mixeurs complètement montés ou démontés selon le cas. Assurez-vous que le mixeur n'a subi aucun dommage. S'il est en mauvais état et/ou si des pièces manquent, le transporteur devra rédiger un rapport dans les plus brefs délais.

Le mixeur est accompagné des documents suivants :

- Bordereaux d'envoi.
- Manuel d'instructions et de service du mixeur.
- Manuel d'instructions et d'utilisation du moteur si le mixeur a été fourni avec le moteur monté dans les installations d'INOXPA.

Déballer le mixeur et vérifiez que :

- le stator et le rotor du mixeur sont exempts de tout reste d'emballage,
- le moteur et le mixeur n'ont pas été endommagés.

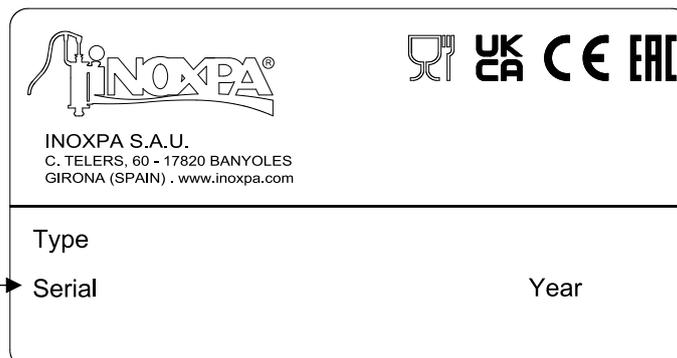


03.600.32.0016

S'ils sont en mauvais état et/ou si des pièces manquent, le transporteur devra présenter un rapport dans les plus brefs délais.

5.2. IDENTIFICATION DU MIXEUR

Le mixeur est identifié grâce à une plaque signalétique fixée sur le moteur. Le type de mixeur et le numéro de série sont visibles sur la plaque.



Numéro de série →

Serial

Year

03.600.32.0045

5.3. TRANSPORT ET STOCKAGE

ATTENTION

Les mixeurs sont trop lourds pour être stockés ou installés manuellement. Utilisez un moyen de transport approprié. Ne manipulez pas le mixeur par l'arbre car cela pourrait le déformer.

ATTENTION

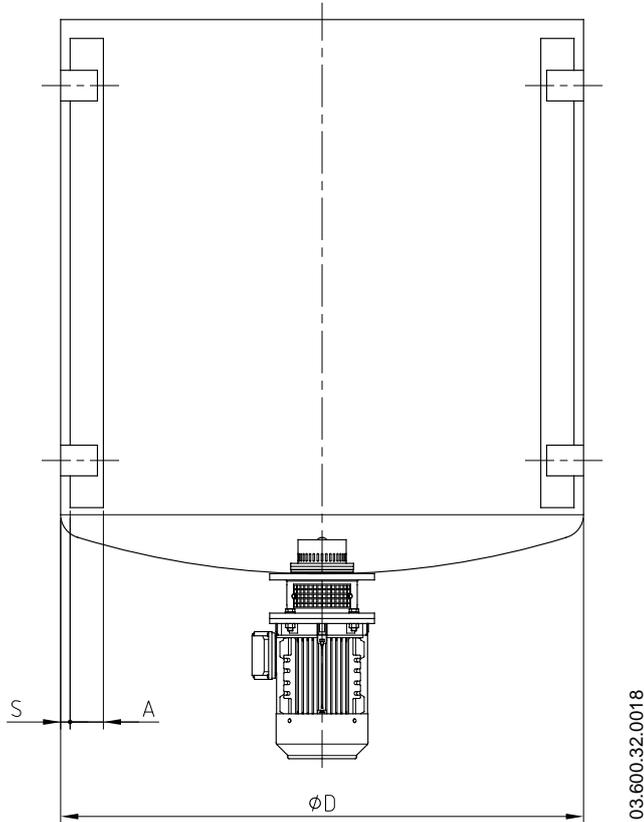
Prenez toutes les précautions possibles lors du levage du mixeur. Utilisez toujours des élingues pour déplacer le mixeur avec une grue ou un autre dispositif.

Si le mixeur n'est pas installé immédiatement, stockez-le dans un endroit approprié. L'arbre doit être stocké en position horizontale et sur des supports en bois ou en un matériau similaire. Dans cette position, l'arbre ne se déformera pas, celui-ci ne devant supporter aucune charge.

5.4. EMLACEMENT

Installez le mixeur de façon à faciliter toute inspection ou révision future. Laissez suffisamment d'espace autour du mixeur pour pouvoir effectuer correctement les opérations de révision, de réparation et de maintenance nécessaires. Il est fondamental que le dispositif de branchement électrique du mixeur soit accessible, même lorsque celui-ci est en service.

Afin que le procédé de mélange soit adéquat, il peut s'avérer nécessaire d'équiper le réservoir d'un coupe-courant. Consultez le service technique INOXPA pour chaque application spécifique. Si des coupe-courant s'avèrent nécessaires, leurs dimensions approximatives en fonction du diamètre du réservoir sont indiquées sur la figure et dans le tableau ci-dessous :



Si vous travaillez avec une cuve ouverte, les distances de sécurité par rapport aux pièces mobiles doivent être conformes à la norme EN ISO 13857:2019.

Ø D	300	400	500	600	800	1 000	1 200	1 600	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000
A	20	30	35	40	50	70	80	115	130	180	200	240	280
S	5	5	10	10	10	15	20	20	30	30	50	50	50

5.5. INSTALLATION ELECTRIQUE

Pour réaliser l'installation électrique, branchez le moteur en suivant les instructions fournies par son fabricant, tout en respectant les dispositions légales nationales et la norme EN 60204-1.



- Tous les travaux électriques doivent être réalisés par un personnel spécialisé. Prenez les mesures nécessaires afin de prévenir toute panne.
- Le moteur doit être protégé par des dispositifs de protection contre les surcharges et les courts-circuits.
- Le mixeur ne peut pas être utilisé dans des zones présentant un risque d'incendie ou d'explosion si cela n'a pas été prévu dans la commande.

5.6. MONTAGE

- Positionnez et montez le mixeur au fond de la cuve, en vous assurant que le joint torique est en place.
- Une fois placé sur la bride du réservoir, placez les vis et les rondelles dans les trous correspondants et serrez-les fermement.
- Assurez-vous que les autres composants de l'installation sont préparés et prêts pour la mise en service du mixeur.

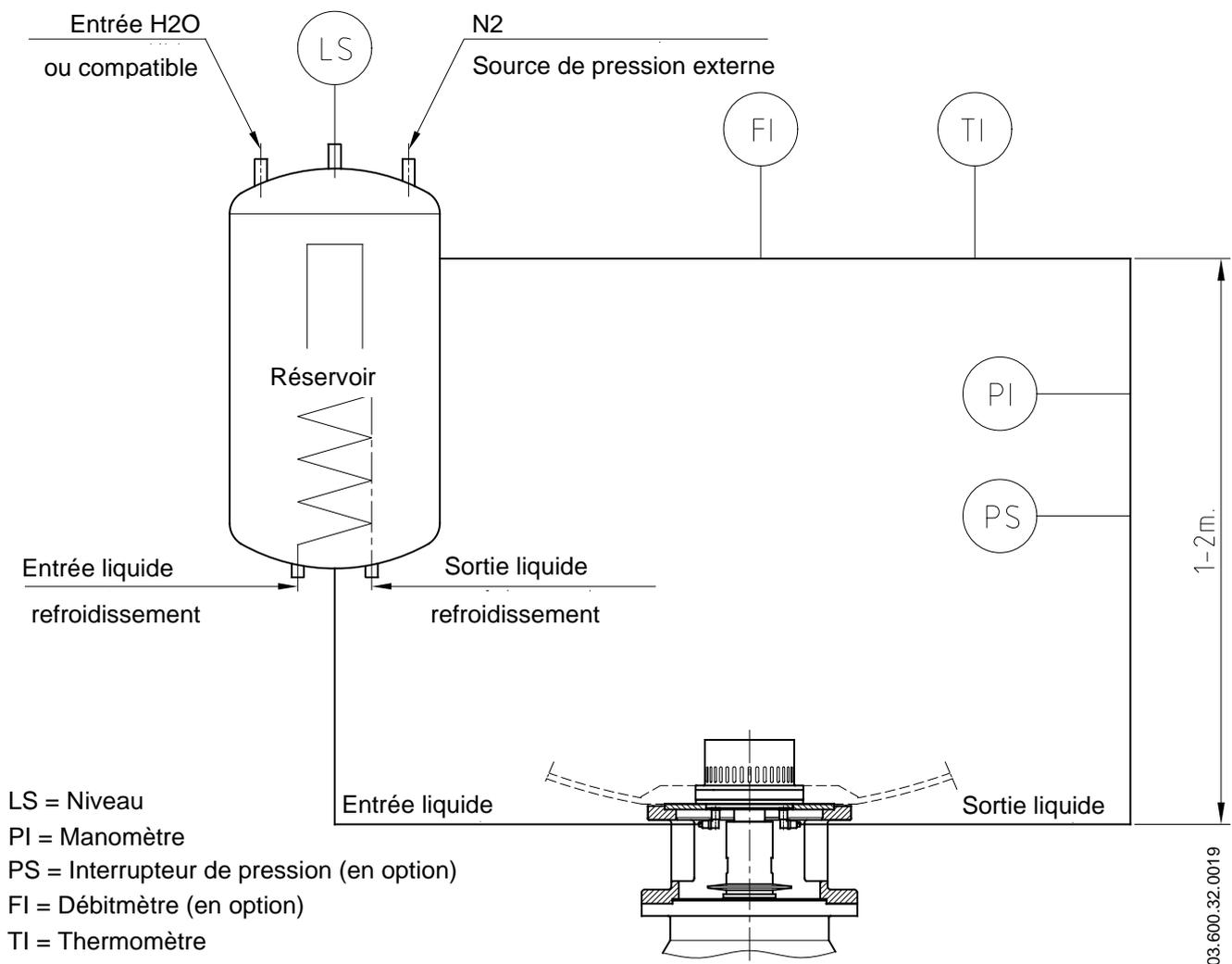
5.7. RESERVOIR DE PRESSURISATION

Les modèles de mixeur à double garniture mécanique requièrent l'installation d'un réservoir de pressurisation.

ATTENTION



Le réservoir de pressurisation doit TOUJOURS être installé à une hauteur comprise entre un et deux mètres par rapport à l'entrée et à la sortie de la garniture.
Raccordez TOUJOURS l'entrée du liquide de refroidissement au raccord inférieur de la chambre d'étanchéité et le raccord d'aspiration à la partie supérieure.



6. Mise en service



Avant de mettre le mixeur en service, lisez attentivement les instructions de la section [5. Installation](#). Ne touchez JAMAIS le mixeur ou les tuyauteries lors du travail avec des liquides à haute température. Ne démarrez pas le mixeur si les parties rotatives ne sont pas équipées de protections ou si les protections ne sont pas correctement montées.

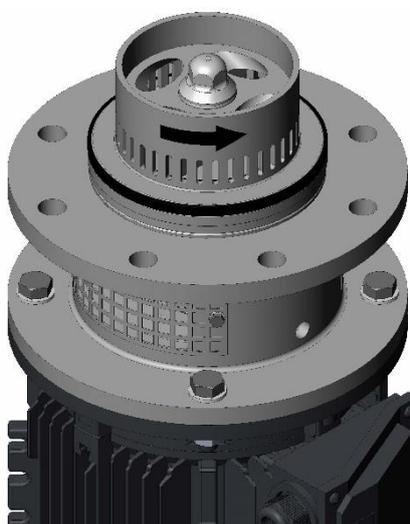
- Vérifiez que l'alimentation électrique correspond à la classe indiquée sur la plaque du moteur.
- Vérifiez le niveau de fluide dans le réservoir. Si ce n'est pas précisé, le mixeur ne peut pas fonctionner pendant le remplissage ou la vidange du réservoir.
- Vérifiez que la garniture mécanique est prête à fonctionner correctement.

ATTENTION



Le mixeur ne peut pas fonctionner sans produit.

- Assurez-vous que toutes les protections sont en place.
- Les performances du mélangeur dépendent de la viscosité du fluide de travail. Pour un bon fonctionnement, le processus de chargement suivant doit être suivi :
 1. Versez tous les composants à faible viscosité dans le récipient.
 2. Démarrez le mixeur.
 3. Vérifiez que le sens de rotation est adéquat (sens de rotation dans le sens des aiguilles d'une montre vu du côté de l'entraînement). Voir la figure 03.600.32.0020.
 4. Ajoutez les liquides restants ou les composants solubles.
 5. Ajoutez les solides qui doivent être coupés ou qui ont besoin d'un temps préétabli pour la réaction.
 6. Ajoutez les composants restants, y compris les solides destinés à stabiliser la formulation ou ceux qui augmentent la viscosité.



03.600.32.0020



Respectez le sens de rotation du mixeur, comme indiqué par la flèche collée sur le moteur. Un sens inapproprié entraîne une perte d'efficacité du mélange.

- Vérifiez la consommation électrique du moteur.

ATTENTION



Ne modifiez pas les paramètres de fonctionnement pour lesquels le mixeur a été sélectionné sans l'autorisation écrite préalable d'INOXPA (risque de détérioration et danger pour l'utilisateur).

Respectez les instructions d'utilisation et les exigences de sécurité décrites dans le manuel d'instructions du réservoir sur lequel le mixeur est monté.

Risques mécaniques (par exemple, entraînement, cisaillement, coupure, choc, pincement, etc.). Si le mélangeur est accessible depuis le haut du réservoir ou depuis la trappe d'inspection, l'utilisateur est également exposé aux risques mentionnés ci-dessus.

Le réservoir doit être équipé de dispositifs de protection et d'équipements de sécurité. Consultez le manuel d'instructions du fabricant.

ATTENTION



L'introduction d'un objet ou d'une matière première solide peut entraîner la rupture du mélangeur ou des autres pièces mécaniques et compromettre leur sécurité ou leur garantie.



N'ouvrez pas la cuve pendant que le mixeur est en marche.

8. Entretien

8.1. INFORMATIONS GENERALES

Ce mixeur, comme toute autre machine, requiert un entretien. Les instructions contenues dans ce manuel décrivent l'identification et le remplacement des pièces de rechange. Les instructions ont été élaborées pour le personnel d'entretien et pour les personnes responsables de la fourniture des pièces de rechange.

Veillez lire attentivement la [section 9. Caractéristiques techniques](#).



Les travaux d'entretien doivent uniquement être effectués par un personnel qualifié, formé et équipé des moyens nécessaires pour réaliser ces travaux.

Avant de commencer les travaux d'entretien, assurez-vous que le moteur électrique est débranché et que le réservoir est vide.

Tout le matériel changé sera mis au rebut/recyclé conformément aux réglementations en vigueur dans chaque pays.



Débranchez TOUJOURS le mixeur avant d'entreprendre les opérations d'entretien.

8.2. ENTRETIEN

- Inspectez régulièrement le mixeur.
- Ne négligez pas le nettoyage du mixeur.
- Vérifiez l'état du moteur.
- Vérifiez l'état des roulements.
- Vérifiez l'obturation : garniture mécanique.

Le délai entre chaque entretien préventif peut varier en fonction des conditions de fonctionnement.

La maintenance du moteur sera effectuée conformément aux indications du fabricant (se reporter à son manuel d'instructions).

8.3. LUBRIFICATION

La lubrification des roulements du moteur sera effectuée conformément aux instructions du fabricant.

8.4. PIÈCES DE RECHANGE

Pour commander des pièces de rechange, vous devez indiquer le type et le numéro de série précisés sur la plaque signalétique du mixeur, la position et la description de la pièce figurant à la [section 9. Caractéristiques techniques](#).

8.5. CONSERVATION

En cas de mise hors service prolongée du mixeur, nettoyez et traitez les pièces avec de l'huile minérale VG46. L'arbre doit être stocké en position horizontale et sur des supports en bois ou en un matériau similaire.

8.6. DEMONTAGE ET MONTAGE DU MIXEUR



Le démontage et le montage des mixeurs ne doivent être effectués que par un personnel qualifié utilisant uniquement des outils appropriés. Assurez-vous que le personnel a lu attentivement ce manuel d'instructions, et notamment les sections qui se rapportent à son travail.



Empêchez le démarrage du moteur lors du démontage et du montage du mixeur.

Mettez l'interrupteur du mixeur sur « OFF ».

Bloquez le tableau électrique ou installez un panneau d'avertissement.

Retirez les fusibles et emmenez-les sur le lieu de travail.

8.7. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE

Une fois le moteur débranché, vous pouvez entreprendre le démontage du mixeur.

1. Videz le réservoir.
2. Débranchez les câbles des bornes du moteur.
3. Retirez les protecteurs de la lanterne (47) en enlevant les vis (50).
4. Débranchez le circuit de refroidissement, si le mixeur en est équipé.
5. Démontez le stator (22) de l'une des manières suivantes :
 - a. Si l'intérieur du réservoir est accessible, desserrez les vis Allen (51A) et retirez le stator de l'intérieur du réservoir.
 - b. Si l'intérieur du réservoir n'est pas accessible, retirez le mixeur de son emplacement en enlevant les vis et les rondelles qui maintiennent le mixeur au réservoir. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur. Une fois le mixeur sur le transpalette, desserrez les vis Allen (51) et retirez le stator (22).
6. Retirez le joint torique (80A) du stator (22).
7. Immobilisez l'arbre (05) en plaçant une clé fixe entre les plans.
8. Démontez l'écrou borgne (45) du rotor (21) avec une clé à douille et retirez le joint torique (80B) logé dedans.
9. Démontez le rotor (21). Si nécessaire, donnez un coup sec avec un maillet en plastique pour le dégager.
10. Retirez la partie rotative de la garniture mécanique (08) de la partie arrière du rotor (21).
11. Retirez la clavette (61) de l'arbre (05).
12. Démontez le couvercle de la garniture mécanique (03) en retirant les vis (51) qui le fixent à la lanterne (04).
13. Retirez le joint torique (80) du couvercle de la garniture mécanique (03).
14. Extrayez la partie fixe de la garniture mécanique (08) du couvercle de la garniture mécanique (03).
15. Extrayez le ressort de la garniture mécanique (08) du couvercle de la garniture mécanique (03) en le tournant à la main.
16. Extrayez le joint torique de la partie fixe de la garniture mécanique (08).
17. Desserrez les goujons (55) de l'arbre (05) puis séparez-le du moteur (93).
18. Séparez le pare-gouttes (82) et le V-ring (81) de l'arbre (05).
19. Retirez le moteur (93) en suivant la procédure appropriée pour chaque modèle de mixeur.

Sur les modèles ME-6103 et ME-6105, retirez le moteur (93) de dessous la lanterne (04) en enlevant les vis (52A), les rondelles (53A) et les écrous (54A).

Sur le modèle ME-6110, retirez la contre- bride (23) de dessous la lanterne (04) en retirant les vis (52B) et les rondelles (53B) puis séparez la contre- bride (23) du moteur (93) en retirant les vis (52A) et les rondelles (53A).

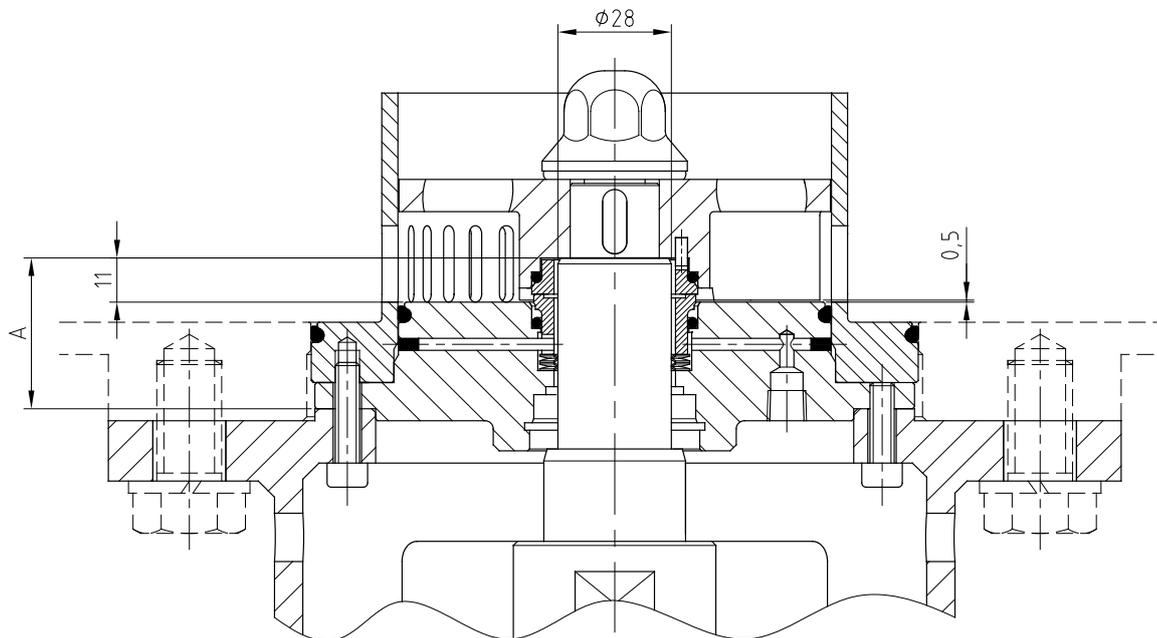
8.8. MONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE

1. Montez le moteur (93) en suivant la procédure appropriée pour chaque modèle de mixeur.

Sur les modèles ME-6103 et ME-6105, placez le moteur (93) dans sa position correcte puis fixez-le à la lanterne (04) à l'aide des vis (52A), des rondelles (53A) et des écrous (54A).

Sur le modèle ME-6110, montez la contre- bride (23) sur la partie inférieure de la lanterne (04) en la fixant avec les vis (52B) et les rondelles (53B) puis placez le moteur (93) dans sa position correcte et fixez-le à la contre- bride (23) en retirant les vis (52A) et les rondelles (53A).
2. Placez l'arbre (05) sur l'arbre moteur (93) et fixez-le avec les vis de pression (55), en respectant la cote de montage indiquée sur la figure 8.1.
3. Placez le V-ring (81) jusqu'à ce qu'il bute contre la partie inférieure de la lanterne (04).
4. Placez le pare-gouttes (82) sur l'arbre (05).
5. Montez le joint torique (80) sur le couvercle de la garniture mécanique (03).
6. Montez le ressort de la garniture mécanique (08) sur le couvercle de la garniture mécanique (03) en le tournant à la main.
7. Montez le joint torique de la partie fixe de la garniture mécanique (08).
8. Montez la partie fixe de la garniture mécanique (08) sur le couvercle de la garniture mécanique (03).
9. Fixez le couvercle de la garniture mécanique (03) à la lanterne (04) à l'aide des vis (51).
10. Montez la clavette (61) sur l'arbre (05).
11. Placez la partie rotative de la garniture mécanique (08) sur la partie arrière du rotor (21).
12. Placez le rotor (21) sur l'arbre (05) et serrez-le à la main jusqu'à ce qu'il bute contre la partie saillante de l'arbre (05).
13. Placez le joint torique (80B) sur l'écrou borgne (45).
14. Placez l'écrou borgne (45) sur le rotor (21).
15. Serrez l'écrou borgne (45) à l'aide d'une clé à douille tout en fixant l'arbre (05) avec une clé plate placée entre ses méplats.
16. Vérifiez le jeu entre le rotor (21) et le couvercle de la garniture mécanique (03) et les autres cotes de montage indiquées sur la figure 8.1.
17. Montez le joint torique (80A) sur le stator (22).

18. Placez le stator (22) sur le couvercle de la garniture mécanique (03) et fixez-le avec les vis (51A).
19. Montez le mixeur sur le réservoir en le fixant avec ses vis et ses rondelles. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur.
20. Si le mixeur est équipé d'un circuit de refroidissement, connectez-le.
21. Montez les protections (47) sur la lanterne (04) à l'aide des vis (50).
22. Connectez les câbles des bornes du moteur.



03.600.32.0003

Figure 8.1 Mesures de montage pour les modèles ME-6103, ME-6105 et ME-6110

Modèle	A (mm)
ME-6103	39
ME-6105	37,5
ME-6110	37,5

8.9. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE

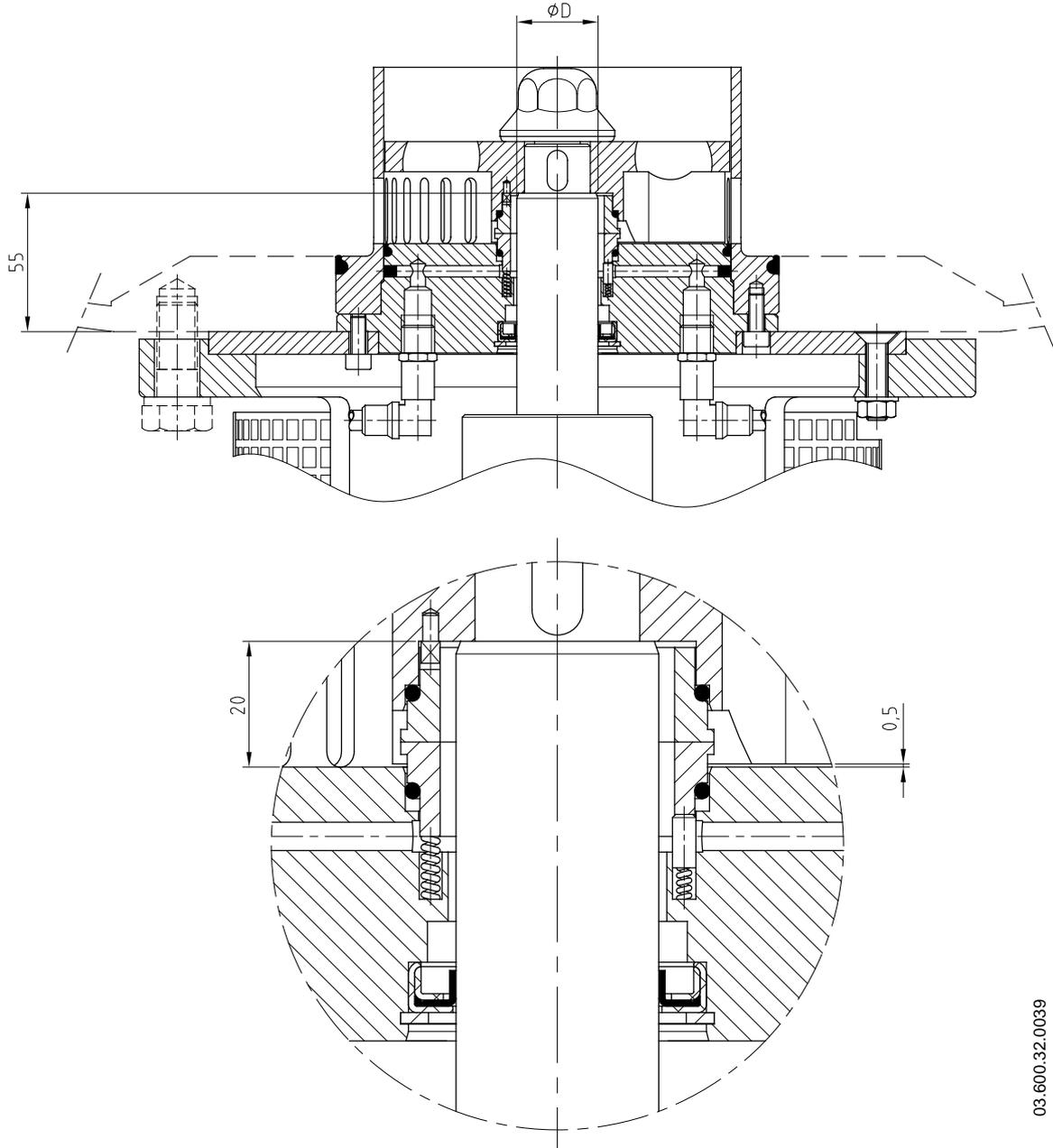
Une fois le moteur débranché, vous pouvez entreprendre le démontage du mixeur.

1. Videz le réservoir.
2. Débranchez les câbles des bornes du moteur.
3. Retirez les protecteurs de la lanterne (47) en enlevant les vis (50).
4. Débranchez le circuit de refroidissement, si le mixeur en est équipé.
5. Démontez le stator (22) de l'une des manières suivantes :
 - a. Si l'intérieur du réservoir est accessible, desserrez les vis Allen (51A) et retirez le stator de l'intérieur du réservoir.
 - b. Si l'intérieur du réservoir n'est pas accessible, retirez le mixeur de son emplacement en enlevant les vis et les rondelles qui maintiennent le mixeur au réservoir. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur. Une fois le mixeur sur le transpalette, desserrez les vis Allen (51) et retirez le stator (22).
6. Retirez le joint torique (80A) du stator (22).
7. Immobilisez l'arbre (05) en plaçant une clé fixe entre les plans.
8. Démontez l'écrou borgne (45) du rotor (21) avec une clé à douille et retirez le joint torique (80B) logé dedans.
9. Démontez le rotor (21). Si nécessaire, donnez un coup sec avec un maillet en plastique pour le dégager.
10. Retirez la partie rotative de la garniture mécanique (08) de la partie arrière du rotor (21).
11. Retirez la clavette (61) de l'arbre (05).
12. Démontez le couvercle de la garniture mécanique (03) en retirant les vis qui le fixent à la lanterne (04).
13. Retirez le joint torique (80) du couvercle de la garniture mécanique (03).
14. Extrayez la partie fixe de la garniture mécanique (08) du couvercle de la garniture mécanique (03).
15. Extrayez le ressort et les positionneurs de la garniture mécanique (08) de leur logement dans le couvercle de la garniture mécanique (03).
16. Desserrez les goujons (55) de l'arbre (05) puis séparez-le du moteur (93).
17. Séparez le pare-gouttes (82) et le V-ring (81) de l'arbre (05).
18. Retirez le moteur (93) de dessous la lanterne (04) en enlevant les vis (52A), les rondelles (53A) et les écrous (54A).
19. Retirez le joint (18) et la protection (47A) de la partie inférieure de la lanterne (04).
20. Démontez le socle (42) en dévissant les vis (50A), les rondelles (53) et les écrous (54) de la partie supérieure de la lanterne (04).

8.10. MONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE

1. Fixez le socle (42) à la partie supérieure de la lanterne (04) à l'aide des vis (50A), des rondelles (53) et des écrous (54).
2. Placez le joint (18) et la protection (47A) sur la partie inférieure de la lanterne (04).
3. Placez le moteur (93) dans sa position correcte puis fixez-le à la lanterne (04) à l'aide des vis (52A), des rondelles (53A) et des écrous (54A).
4. Placez l'arbre (05) sur l'arbre moteur (93) et fixez-le avec les vis de pression (55), en respectant la cote de montage indiquée sur la figure 8.2.
5. Placez le V-ring (81) jusqu'à ce qu'il bute contre la partie inférieure de la lanterne (04).
6. Placez le pare-gouttes (82) sur l'axe (05).
7. Montez le joint torique (80) sur le couvercle de la garniture mécanique (03).
8. Placez les ressorts et les positionneurs de la garniture mécanique (08) dans leurs logements dans le couvercle de la garniture mécanique (03).
9. Montez le joint torique de la partie fixe de la garniture mécanique (08).
10. Montez la partie fixe de la garniture mécanique (08) sur le couvercle de la garniture mécanique (03).
11. Fixez le couvercle de la garniture mécanique (03) sur le socle (42) à l'aide des vis (51).
12. Montez la clavette (61) de l'arbre (05).
13. Placez la partie rotative de la garniture mécanique (08) sur la partie arrière du rotor (21).
14. Placez le rotor (21) sur l'arbre (05) et serrez-le à la main jusqu'à ce qu'il bute contre la partie saillante de l'arbre (05).
15. Placez le joint torique (80B) sur l'écrou borgne (45).
16. Placez l'écrou borgne (45) sur le rotor (21).
17. Serrez l'écrou borgne (45) à l'aide d'une clé à douille tout en fixant l'arbre (05) avec une clé plate placée entre ses méplats.
18. Vérifiez le jeu entre le rotor (21) et le couvercle de la garniture mécanique (03) et les autres cotes de montage indiquées sur la figure 8.2.
19. Montez le joint torique (80A) sur le stator (22).
20. Placez le stator (22) sur le couvercle de la garniture mécanique (03) et fixez-le avec les vis (51A).
21. Montez le mixeur sur le réservoir en le fixant avec ses vis et ses rondelles. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur.
22. Si le mixeur est équipé d'un circuit de refroidissement, connectez-le.

- 23. Montez les protections (47) sur la lanterne (04) à l'aide des vis (50).
- 24. Connectez les câbles des bornes du moteur (93).



03.600.32.0039

Figure 8.2 Mesures de montage pour les modèles ME-6125 et ME-6130

Modèle	ØD (mm)
ME-6125	32
ME-6130	50

8.11. DÉMONTAGE ET MONTAGE FLUSHING

Démontage :

Le démontage du flushing s'effectue après le démontage de la garniture mécanique simple.

1. Démontez les raccords (92) du couvercle de la garniture mécanique (03).
2. Retirez la bague élastique (66) du couvercle de la garniture mécanique (03) à l'aide d'une pince.
3. Retirez la bague d'étanchéité (88) du couvercle de la garniture mécanique (03) à l'aide d'un maillet en caoutchouc.

Montage :

Le montage du flushing s'effectue avant de procéder au montage de la garniture mécanique simple.

1. Placez la bague d'étanchéité (88) sur le couvercle de la garniture mécanique (03) à l'aide d'un maillet.
2. Placez la bague élastique (66) sur le couvercle de la garniture mécanique (03) à l'aide d'une pince.
3. Montez les raccords (92) sur le couvercle de la garniture mécanique (03).

8.12. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE

Une fois le moteur débranché, vous pouvez entreprendre le démontage du mixeur.

1. Videz le réservoir.
2. Débranchez les câbles des bornes du moteur.
3. Retirez les protecteurs de la lanterne (47) en enlevant les vis (50).
4. Débranchez le circuit de refroidissement, si le mixeur en est équipé.
5. Démontez le stator (22) de l'une des manières suivantes :
 - a. Si l'intérieur du réservoir est accessible, desserrez les vis Allen (51A) et retirez le stator (22) de l'intérieur du réservoir.
 - b. Si l'intérieur du réservoir n'est pas accessible, retirez le mixeur de son emplacement en enlevant les vis et les rondelles qui maintiennent le mixeur au réservoir. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur. Une fois le mixeur sur le transpalette, desserrez les vis Allen (51) et retirez le stator (22).
6. Retirez le joint torique (80A) du stator (22).
7. Immobilisez l'arbre (05) en plaçant une clé fixe entre les plans.
8. Démontez l'écrou borgne (45) du rotor (21) avec une clé à douille et retirez le joint torique (80B) logé dedans.
9. Démontez le rotor (21). Si nécessaire, donnez un coup sec avec un maillet en plastique pour le dégager.
10. Démontez les raccords (92) du couvercle de la double garniture mécanique (03A).
11. Retirez la première partie rotative de la double garniture mécanique (08A) de la partie arrière du rotor (21).
12. Retirez la clavette (61) de l'arbre (05).
13. Démontez le couvercle de la double garniture mécanique (03) en retirant les vis (51) qui le fixent à la lanterne (04).
14. Retirez la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) du couvercle de la double garniture mécanique (03A).
15. Retirez le joint torique (80) du couvercle de la double garniture mécanique (03A).
16. Desserrez les goujons (55) de l'arbre (05) puis séparez-le du moteur (93).
17. Retirez le reste de la double garniture mécanique (08A) de l'arbre (05).
18. Dévissez les goujons (55A) et retirez le manchon de la double garniture mécanique (13).
19. Retirez le joint torique (80C) du manchon de la double garniture mécanique (13).
20. Séparez le pare-gouttes (82) et le V-ring (81) de l'arbre (05).
21. Retirez le moteur (93) en suivant la procédure appropriée pour chaque modèle de mixeur :

Sur les modèles ME-6103 et ME-6105, retirez le moteur (93) de dessous la lanterne (04) en enlevant les vis (52A), les rondelles (53A) et les écrous (54A).

Sur le modèle ME-6110, retirez la contre- bride (23) de dessous la lanterne (04) en retirant les vis (52B) et les rondelles (53B) puis séparez la contre- bride (23) du moteur (93) en retirant les vis (52A) et les rondelles (53A).

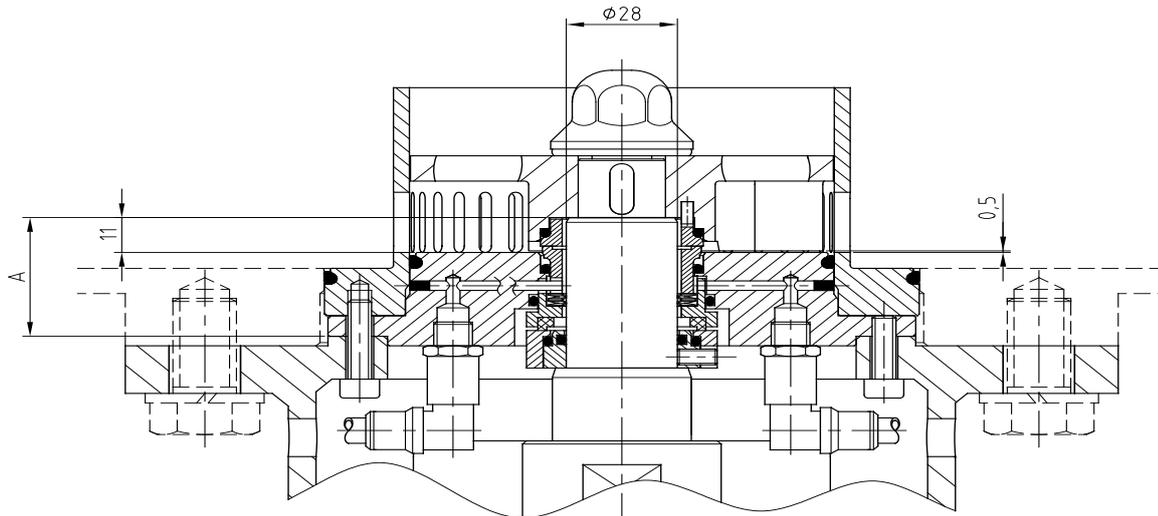
8.13. MONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE

1. Montez le moteur (93) en suivant la procédure appropriée pour chaque modèle de mixeur.

Sur les modèles ME-6103 et ME-6105, placez le moteur (93) dans sa position correcte puis fixez-le à la lanterne (04) à l'aide des vis (52A), des rondelles (53A) et des écrous (54A).

Sur le modèle ME-6110, montez la contre- bride (23) sur la partie inférieure de la lanterne (04) en la fixant avec les vis (52B) et les rondelles (53B) puis placez le moteur (93) dans sa position correcte et fixez-le à la contre- bride (23) en retirant les vis (52A) et les rondelles (53A).
2. Placez l'arbre (05) sur l'arbre moteur (93) et fixez-le avec les vis de pression (55), en respectant la cote de montage indiquée sur la figure 8.3.
3. Placez le V-ring (81) jusqu'à ce qu'il bute contre la partie inférieure de la lanterne (04).
4. Placez le pare-gouttes (82) sur l'axe (05).

5. Montez le joint torique (80C) sur le manchon de la double garniture mécanique (13).
6. Montez le manchon de la double garniture mécanique (13) sur l'arbre (05) en le fixant avec les goujons (55A).
7. Placez la seconde partie rotative de la double garniture mécanique (08A) sur l'arbre (05) en l'alignant correctement avec les goujons (55A) du manchon de la double garniture mécanique (13).
8. Placez la seconde partie fixe de la double garniture mécanique (08A) et son ressort sur l'arbre (05).
9. Montez le joint torique (80) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A).
10. Montez le joint torique de la double garniture mécanique (08A) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A).
11. Fixez le couvercle de la double garniture mécanique (03A) à la lanterne (04) à l'aide des vis (51). Afin d'empêcher la seconde partie fixe de la double garniture mécanique (08A) de tourner, ses rainures doivent faire face aux broches du couvercle de la double garniture mécanique (03A).
12. Placez la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A). Pour la positionner correctement, il faut marquer au préalable un repère vertical avec un feutre sur un point quelconque de la surface latérale supérieure de la première partie fixe et un repère horizontal sur un point quelconque du couvercle de la double garniture mécanique (03A). Lors de la mise en place des deux parties, faites correspondre les deux repères pour vous assurer que la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) est placée à la bonne hauteur.
13. Fixez la clavette (61) sur l'arbre (05).
14. Placez la première partie rotative de la double garniture mécanique (08A) sur la partie arrière du rotor (21).
15. Placez le rotor (21) sur l'arbre (05) et serrez-le à la main jusqu'à ce qu'il bute contre la partie saillante de l'arbre (05). Vérifiez que les repères sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A) et sur la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) correspondent toujours.
16. Placez le joint torique (80B) sur l'écrou borgne (45).
17. Placez l'écrou borgne (45) sur le rotor (21).
18. Serrez l'écrou borgne (45) à l'aide d'une clé à douille tout en fixant l'arbre (05) avec une clé plate placée entre ses méplats.
19. Vérifiez le jeu entre le rotor (21) et le couvercle de la double garniture mécanique (03A) et les autres cotes de montage indiquées sur la figure 8.3.
20. Raccordez les raccords (92) au couvercle de la double garniture mécanique (03A).
21. Montez le joint torique (80A) sur le stator (22).
22. Placez le stator (22) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A) et fixez-le avec les vis (51A).
23. Montez le mixeur sur le réservoir en le fixant avec ses vis et ses rondelles. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur.
24. Si le mixeur est équipé d'un circuit de refroidissement, connectez-le.
25. Montez les protections (47) sur la lanterne (04) à l'aide des vis (50).
26. Connectez les câbles des bornes du moteur.



03.600.32.0026

Figure 8.3 Mesures de montage pour la double garniture mécanique des modèles ME-6103, ME6105 et ME-6110

Modèle	A (mm)
ME-6103	39
ME-6105	37,5
ME-6110	37,5

8.14. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE

Une fois le moteur débranché, vous pouvez entreprendre le démontage du mixeur.

1. Videz le réservoir.
2. Débranchez les câbles des bornes du moteur.
3. Retirez les protecteurs de la lanterne (47) en enlevant les vis (50).
4. Débranchez le circuit de refroidissement, si le mixeur en est équipé.
5. Démontez le stator (22) de l'une des manières suivantes :
 - a. Si l'intérieur du réservoir est accessible, desserrez les vis Allen (51A) et retirez le stator de l'intérieur du réservoir.
 - b. Si l'intérieur du réservoir n'est pas accessible, retirez le mixeur de son emplacement en enlevant les vis et les rondelles qui maintiennent le mixeur au réservoir. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur. Une fois le mixeur sur le transpalette, desserrez les vis Allen (51) et retirez le stator (22).
6. Retirez le joint torique (80A) du stator (22).
7. Immobilisez l'arbre (05) en plaçant une clé fixe entre les plans.
8. Démontez l'écrou borgne (45) du rotor (21) avec une clé à douille et retirez le joint torique (80B) logé dedans.
9. Démontez le rotor (21). Si nécessaire, donnez un coup sec avec un maillet en plastique pour le dégager.
10. Démontez les raccords (92) du couvercle de la double garniture mécanique (03A).
11. Retirez la première partie rotative de la double garniture mécanique (08A) de la partie arrière du rotor (21).
12. Retirez la clavette (61) de l'arbre (05).
13. Démontez le couvercle de la double garniture mécanique (03) en retirant les vis (51) qui le fixent à la lanterne (04).
14. Retirez la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) du couvercle de la double garniture mécanique (03A) en faisant attention lors de la séparation des ressorts de la garniture et des positionneurs.
15. Retirez le joint torique (80) du couvercle de la double garniture mécanique (03A).
16. Desserrez les goujons (55) de l'arbre (05) puis séparez-le du moteur (93).
17. Retirez la seconde partie fixe de la double garniture mécanique (08A) de l'arbre (05).
18. Dévissez les goujons (55A) et retirez le manchon de la double garniture mécanique (13).
19. Retirez le joint torique (80C) du manchon de la double garniture mécanique (13).
20. Retirez la seconde partie rotative de la double garniture mécanique (08A) du manchon de la double garniture mécanique (13).
21. Séparez le pare-gouttes (82) et le V-ring (81) de l'arbre (05).
22. Retirez le moteur (93) de dessous la lanterne (04) en enlevant les vis (52A), les rondelles (53A) et les écrous (54A).
23. Retirez le joint (18) et la protection (47A) de la partie inférieure de la lanterne (04).
24. Démontez le socle (42) en dévissant les vis (50A), les rondelles (53) et les écrous (54) de la partie supérieure de la lanterne (04).

8.15. MONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE

1. Fixez le socle (42) à la partie supérieure de la lanterne (04) à l'aide des vis (50A), des rondelles (53) et des écrous (54).
2. Placez le joint (18) et la protection (47A) sur la partie inférieure de la lanterne (04).
3. Placez le moteur (93) dans sa position correcte puis fixez-le à la lanterne (04) à l'aide des vis (52A), des rondelles (53A) et des écrous (54A).
4. Placez l'arbre (05) sur l'arbre moteur (93) et fixez-le avec les vis de pression (55), en respectant la cote de montage indiquée sur les figures 8.4 et 8.5.
5. Placez le V-ring (81) jusqu'à ce qu'il bute contre la partie inférieure de la lanterne (04).
6. Placez le pare-gouttes (82) sur l'axe (05).
7. Montez le joint torique (80C) sur le manchon de la double garniture mécanique (13).
8. Montez le manchon de la double garniture mécanique (13) sur l'arbre (05) en le fixant avec les goujons (55A).
9. Placez la seconde partie rotative de la double garniture mécanique (08A) sur l'arbre (05) en l'alignant correctement sur le positionneur du manchon de la double garniture mécanique (13).
10. Placez la seconde partie fixe de la double garniture mécanique (08A) avec ses ressorts et ses positionneurs sur le couvercle de la double garniture (03A).
11. Montez le joint torique (80) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A).
12. Montez le joint torique de la double garniture mécanique (03A) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A).
13. Fixez le couvercle de la double garniture mécanique (08A) au socle (42) à l'aide des vis (51). Afin d'empêcher la seconde partie fixe de la double garniture mécanique (08A) de tourner, ses rainures doivent faire face aux positionneurs situés sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A).

14. Placez la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A). Pour la positionner correctement, il faut marquer au préalable un repère vertical avec un feutre sur un point quelconque de la surface latérale supérieure de la première partie fixe et un repère horizontal sur un point quelconque du couvercle de la double garniture mécanique (03A). Lors de la mise en place des deux parties, faites correspondre les deux repères pour vous assurer que la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) est placée à la bonne hauteur.
15. Fixez la clavette (61) sur l'arbre (05).
16. Placez la première partie rotative de la double garniture mécanique (08A) sur la partie arrière du rotor (21).
17. Placez le rotor (21) sur l'arbre (05) et serrez-le à la main jusqu'à ce qu'il bute contre la partie saillante de l'arbre (05). Vérifiez que les repères sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A) et sur la première partie fixe de la double garniture mécanique (08A) correspondent toujours.
18. Placez le joint torique (80B) sur l'écrou borgne (45).
19. Placez l'écrou borgne (45) sur le rotor (21).
20. Serrez l'écrou borgne (45) à l'aide d'une clé à douille tout en fixant l'arbre (05) avec une clé plate placée entre ses méplats.
21. Vérifiez le jeu entre le rotor (21) et le couvercle de la double garniture mécanique (03A) et les autres cotes de montage indiquées sur les figures 8.4 et 8.5.
22. Raccordez les raccords (92) au couvercle de la double garniture mécanique (03A).
23. Montez le joint torique (80A) sur le stator (22).
24. Placez le stator (22) sur le couvercle de la double garniture mécanique (03A) et fixez-le avec les vis (51A).
25. Montez le mixeur sur le réservoir en le fixant avec ses vis et ses rondelles. Un transpalette doit être utilisé pour soutenir et déplacer le mixeur.
26. Si le mixeur est équipé d'un circuit de refroidissement, connectez-le.
27. Montez les protections (47) sur la lanterne (04) à l'aide des vis (50).
28. Connectez les câbles des bornes du moteur (93).

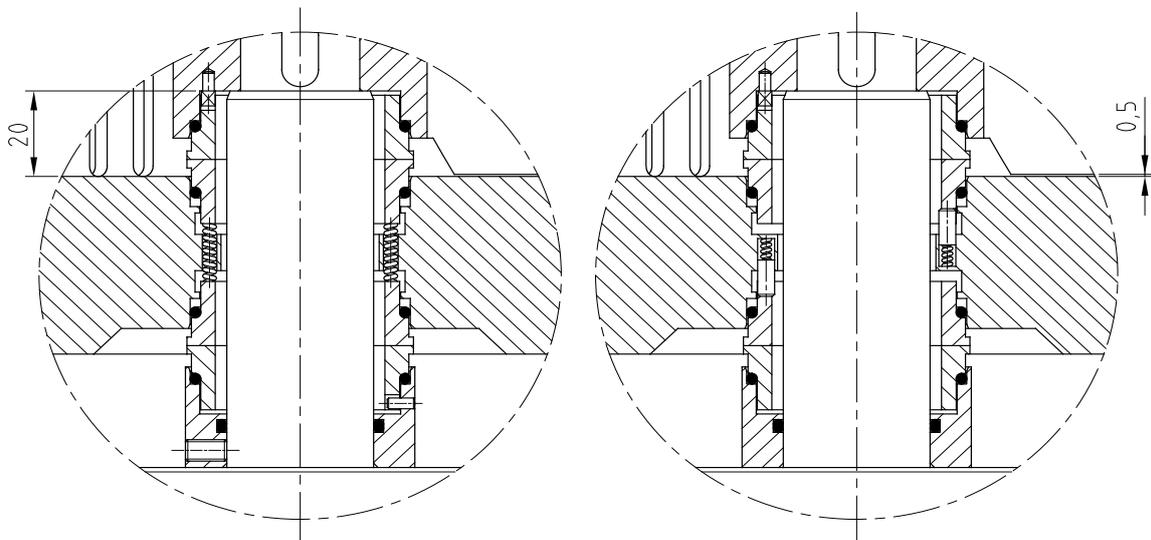
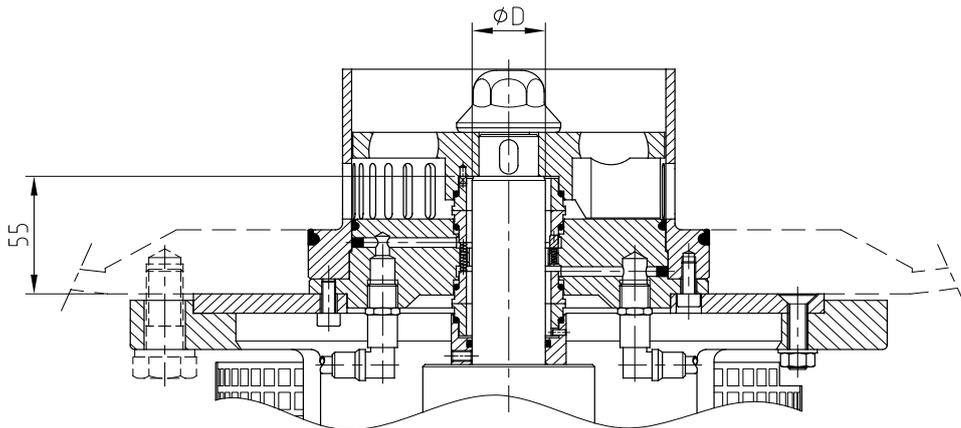


Figure 8.4 Détail ressorts
pour les modèles ME-6125 et ME-6130

Figure 8.5 Détail positionneurs
pour les modèles ME-6125 et ME-6130

03.600.32.0040

Modèle	ØD (mm)
ME-6125	32
ME-6130	50

9. Caractéristiques techniques

9.1. MATERIAUX

Pièces en contact avec le produit	1.4404 (AISI 316L)
Autres pièces en acier	1.4307 (AISI 304L)
Joints en contact avec le produit	EPDM
Autres matériaux de joints	Consultez le fournisseur
Finition de surface	Ra ≤0,8 µm

9.2. GARNITURE MECANIQUE SIMPLE

Partie fixe	Graphite
Partie rotative	Silicium
Matériau	EPDM

9.3. DOUBLE GARNITURE MECANIQUE

Première partie fixe	Silicium
Première partie rotative	Silicium
Seconde partie fixe	Silicium
Seconde partie rotative	Graphite
Débit réfrigérant garniture	2 à 4 l/min.
Matériau	EPDM
Pression de fonctionnement	1,5-2 bar (22-29 PSI) au-dessus de la pression de fonctionnement du mixeur

9.4. GARNITURE MÉCANIQUE RÉFRIGÉRÉE AVEC BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

Pression maximale de travail	0,5 bar (7,2 PSI)
Rythme de l'écoulement de circulation	2,5-5 l/min

9.5. MOTEUR

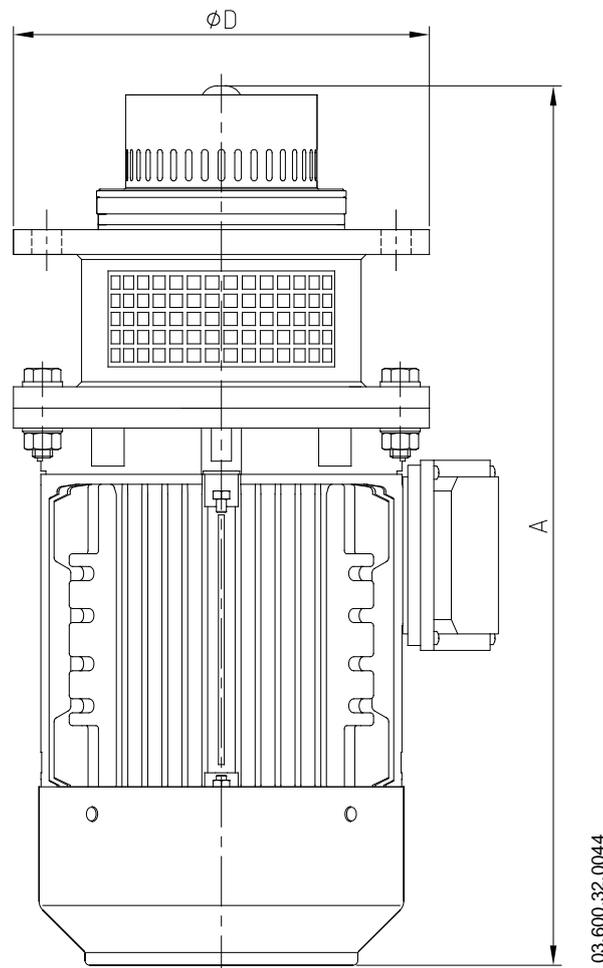
Moteur	IE3 B5
Vitesse	2 pôles = 2 900 tr/min à 50 Hz 4 pôles = 1 450 tr/min à 50 Hz
Protection	IP55
Puissance maximale (kW)	3 ~, 50 Hz, 220-240 VΔ/380-420 VY 3 ~, 50 Hz, 380-420 VΔ/660-690 VY

9.6. AUTRES CARACTERISTIQUES

Mixeur	Puissance (kW)	Vitesse (tr/min)	Poids (kg)
ME-6103	2,2	3 000	35
ME-6105	4	3 000	55
ME-6110	7,5	3 000	100
ME-6125	18,5	3 000	145
ME-6125	22	3 000	235
ME-6130	22	1 500	255

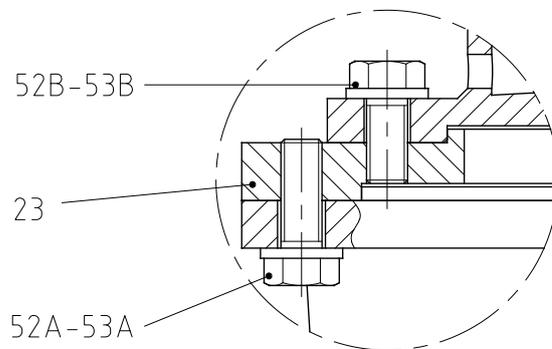
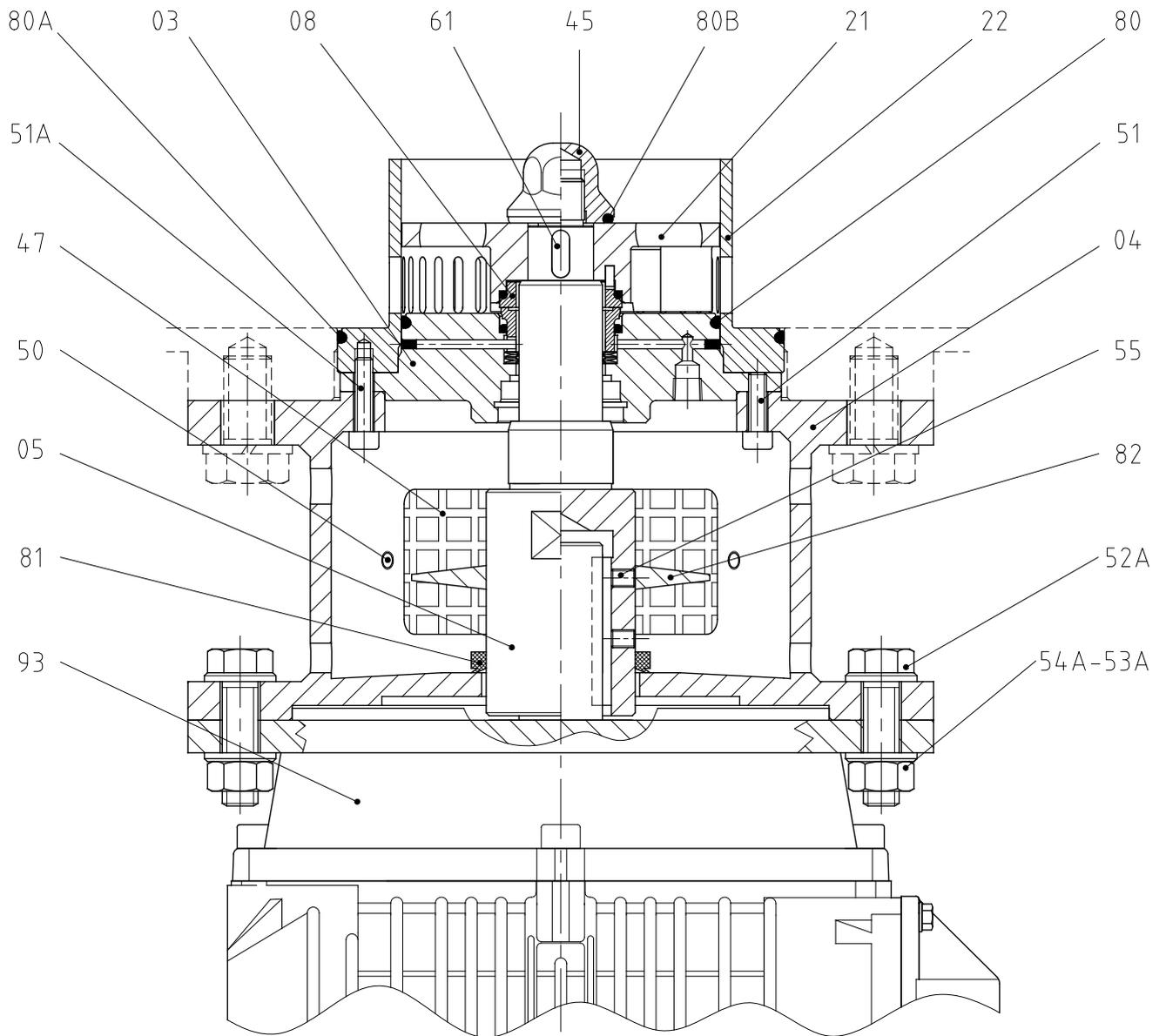
9.7. DIMENSIONS

Mixeur	Puissance (kW)	Dimensions (mm)	
		A	ØD
ME-6103	2,2	455	200
ME-6105	4	535	250
ME-6110	7,5	595	250
ME-6125	18,5	810	330
ME-6125	22	885	330
ME-6130	22	925	330



03.600.32.0044

9.8. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110



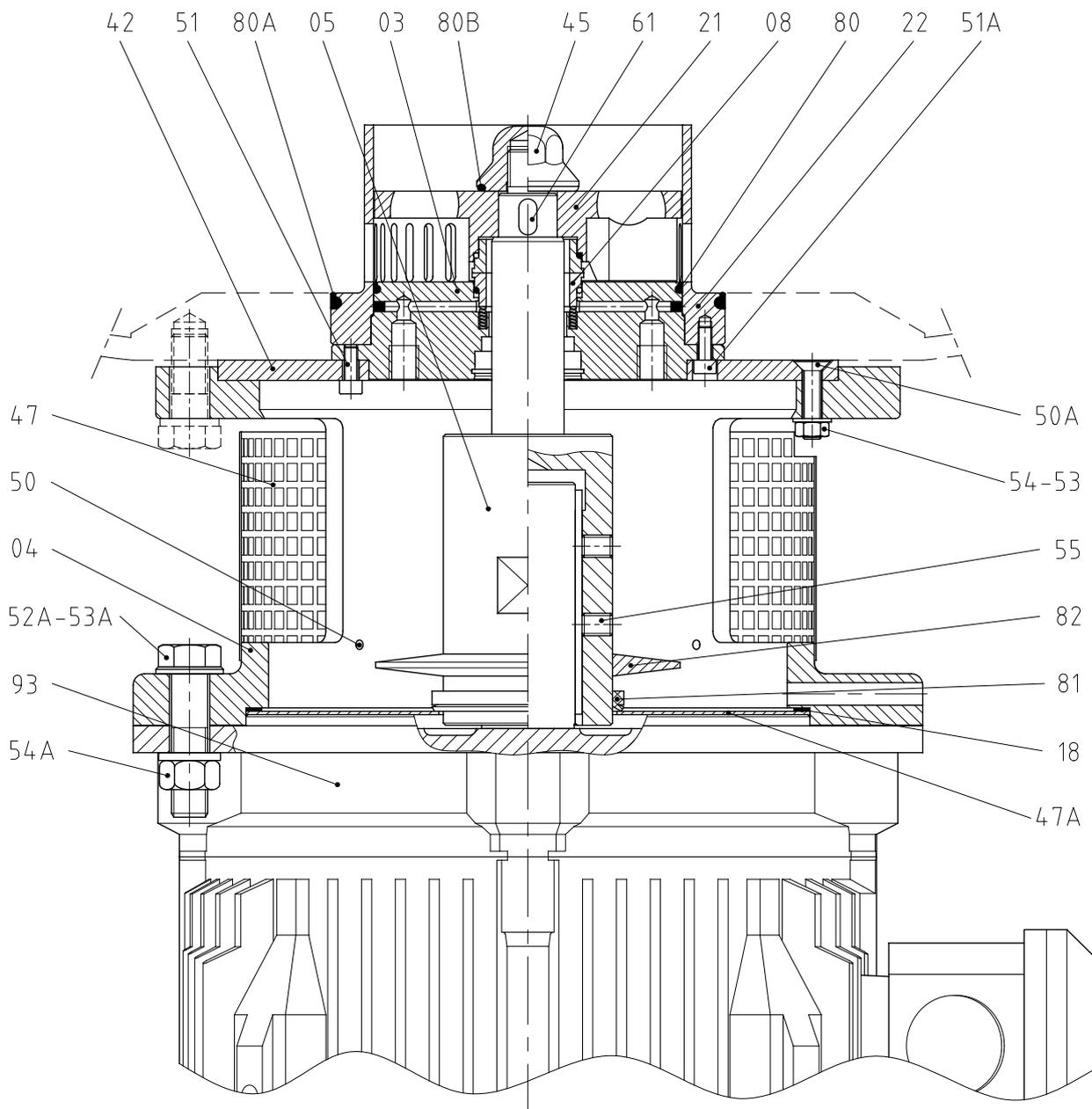
Détail socle ME-6110

03.600.32.0041

Emplacement	Description	Quantité	Matériaux
03	Couvercle de garniture	1	1.4404 (AISI 316L)
04	Lanterne	1	1.4307 (AISI 304L)
05	Axe	1	1.4404 (AISI 316L)
08	Garniture mécanique ¹	1	-
21	Rotor	1	1.4404 (AISI 316L)
22	Stator	1	1.4404 (AISI 316L)
23	Contre-bride	1	F 1110
45	Écrou borgne	1	1.4404 (AISI 316L)
47	Protection lanterne	2	1.4307 (AISI 304L)
50	Vis	4	A2
51	Vis	4	A2
51A	Vis	2	A2
52A	Vis	4	A2
52B	Vis	4	A2
53A	Rondelle	8	A2
53B	Rondelle	4	A2
54A	Écrou	4	A2
55	Goujon	2	A2
61	Clavette	1	1.4404 (AISI 316L)
80	Joint torique ¹	1	EPDM
80A	Joint torique ¹	1	EPDM
80B	Joint torique ¹	1	EPDM
81	V-ring ¹	1	NBR
82	Pare-gouttes	1	EPDM
93	Moteur	1	-

1) Pièces de rechange recommandées

9.9. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES MIXEURS ME-6125 ET ME-6130

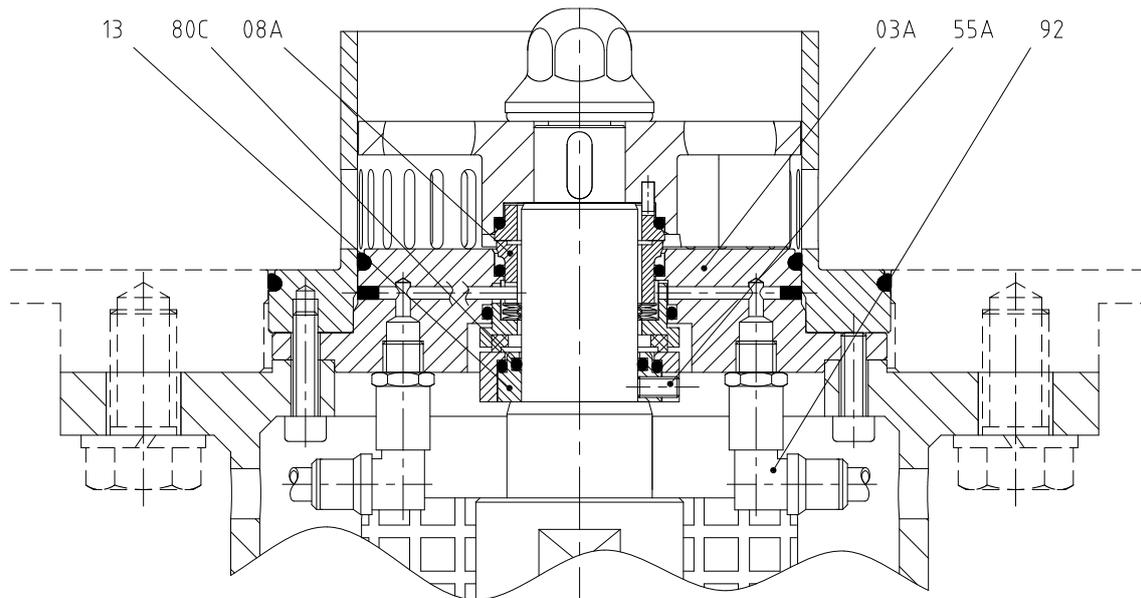


03.600.32.0036

Emplacement	Description	Quantité	Matériaux
03	Couvercle de garniture	1	1.4404 (AISI 316L)
04	Lanterne	1	1.4307 (AISI 304L)
05	Axe	1	1.4404 (AISI 316L)
08	Garniture mécanique ¹	1	-
18	Joint spécial	1	PTFE
21	Rotor	1	1.4404 (AISI 316L)
22	Stator	1	1.4404 (AISI 316L)
42	Socle	1	1.4307 (AISI 304L)
45	Écrou borgne	1	1.4404 (AISI 316L)
47	Protection lanterne	2	1.4301 (AISI 304)
47A	Protection	1	1.4307 (AISI 304L)
50	Vis	8	A2
50A	Vis	2	A2
51	Vis	4	A2
51A	Vis	2	A2
52A	Vis	4	A2
53	Rondelle	2	A2
53A	Rondelle	8	A2
54	Écrou	2	A2
54A	Écrou	4	A2
55	Vis de pression	2	A2
61	Clavette	1	1.4404 (AISI 316L)
80	Joint torique ¹	1	EPDM
80A	Joint torique ¹	1	EPDM
80B	Joint torique ¹	1	EPDM
81	V-ring ¹	1	NBR
82	Pare-gouttes	1	EPDM
93	Moteur	1	-

1) Pièces de rechange recommandées

9.10. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110

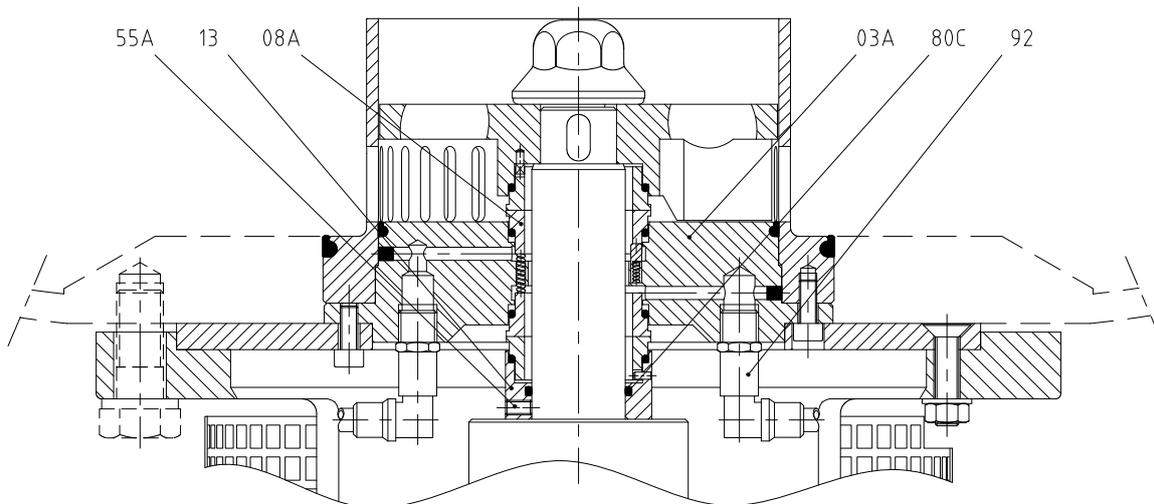


03.600.32.0042

Emplacement	Description	Quantité	Matériaux
03A	Couvercle de double garniture mécanique	1	1.4404 (AISI 316L)
08A	Double garniture mécanique ¹	1	-
13	Manchon double garniture mécanique	1	1.4404 (AISI 316L)
55A	Vis de pression	3	A2
80C	Joint torique ¹	1	EPDM
92	Raccords	2	-

1) Pièces de rechange recommandées

9.11. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130

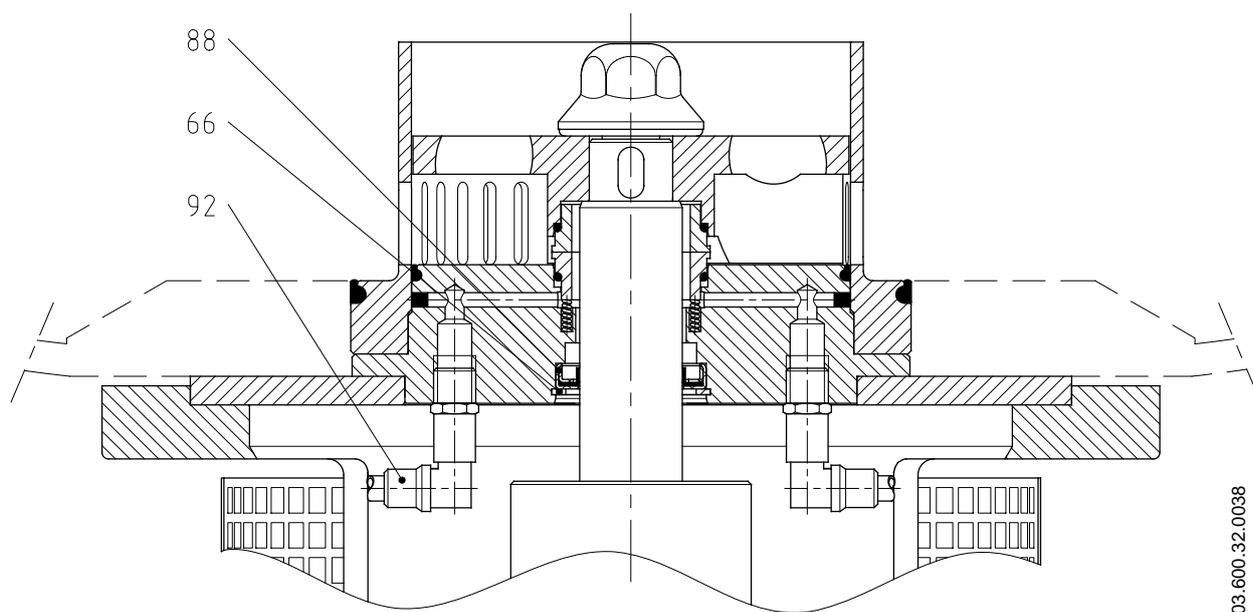


03.600.32.0037

Emplacement	Description	Quantité	Matériaux
03A	Couvercle de double garniture mécanique	1	1.4404 (AISI 316L)
08A	Double garniture mécanique ¹	1	-
13	Manchon double garniture	1	1.4404 (AISI 316L)
55A	Vis de pression	3	A2
80C	Joint torique ¹	1	EPDM
92	Raccords	2	-

1) Pièces de rechange recommandées

9.12. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES GARNITURE SIMPLE AVEC FLUSHING MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110



03.600.32.0038

Emplacement	Description	Quantité	Matériaux
66	Bague élastique	1	-
88	Bague d'étanchéité ¹	1	-
92	Raccords	2	-

1) Pièces de rechange recommandées

Comment contacter INOXPA S.A.U. :

Les détails de tous les pays sont continuellement mis à jour sur notre site internet.

Visitez www.inoxpa.com pour accéder aux informations.



INOXPA S.A.U.

Telers, 60 – 17820 – Banyoles – Espagne

Tél. : +34 972 575 200 – Fax. : +34 972 575 502